

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Postępowanie znak: ZOP-2411-3/14 pod nazwą: „Wyposażenie nowej siedziby Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Kielcach”.

SPIS TREŚCI

1.	Ogólny opis przedmiotu zamówienia	2
2.	Lokalizacja	3
3.	Wykaz zamawianego wyposażenia wraz z opisem	3
3.1	. Meble biurowe	3
3.2.	Meble gabinetowe.....	5
3.3.	Pozostałe meble	6
3.4.	Siedziska.....	7
3.5.	Wyposażenie drobne.....	8
4.	Ogólne wymagania techniczne dla elementów wyposażenia	8
5.	Szczegółowy opis poszczególnych elementów wyposażenia.....	10
5.1	. Meble biurowe	10
5.1.1.	Biurko pracownicze 1800x900x720-800 mm oraz 1600x600x720-800 mm	10
5.1.2.	Kontener pod biurkowy 428 x 600x540 mm	11
5.1.3.	Wspornik (wieszak) na komputer	12
5.1.4.	Szafa 800 x 420 x 1880mm oraz 400 x 420 x 1880mm . Nadstawka na szafę 800 x 420 x740 mm oraz 400 x 420 x 1880mm	12
5.1.5.	Szafa garderobiana 800 x 420 x 1880mm.	13
5.1.6.	Szafa aktowo- garderobiana 1200 x 420 x 1880 mm. Nadstawka na szafę 1200 x 420 x740 mm	14
5.1.7.	Regał 400 x 420 x 1880 mm . Nadstawka na regał 400 x 420 x 740 mm.	15
5.1.8.	Szafa przybiurkowa, żaluzjowa 800 x 420x 720 mm oraz 1000x 420 x 720mm	15
5.1.9.	Szafka pod drukarkę 700 x 650 x 600 mm	16
5.1.10.	Stół konferencyjny mobilny 1600 x 800 x 720 mm	17
5.2.	Meble gabinetowe.....	17
5.2.1	Biurko gabinetowe	17
5.2.2.	Stoliki.....	18
5.2.3.	Szafki i szafy stojące.....	18
5.3.	Pozostałe meble	19
5.3.1.	Wyposażenie sekretariatu i recepcji.....	19
5.3.2.	Wyposażenie archiwum.....	19
5.3.3.	Szafka do przechowywania nośników danych poj. minimalnej 110 l.....	20
5.4.	Siedziska.....	20
5.4.1.	Fotel obrotowy pracowniczy.....	20
5.4.2.	Fotel obrotowy gabinetowy	21
5.4.3.	Zestawy mebli do gabinetów	22
5.4.4.	Fotele konferencyjne do gabinetu.....	22
5.4.5.	Krzesło dostawne na czterech nogach	23
5.4.6.	Krzesło konferencyjne na płozie.....	23
5.4.7.	Krzesło do pomieszczeń socjalnych	24
5.4.8.	Zestawy wypoczynkowe Z1, Z2 i Z 3.	24
6.	Termin wykonania i odbiór	25

1. Ogólny opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia pod nazwą: „Wypośaenie nowej siedziby Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Kielcach” jest zaprojektowanie, wykonanie, dostarczenie, ustawienie i zamontowanie przedmiotu zamówienia zgodnie z poniższym opisem przedmiotu zamówienia.

Zamówienie obejmuje:

- 1) wyposażenie ruchome dla całego obiektu (szafy, stoły, biurka, krzesła, regały niskie, wysokie itp.),
- 2) wyposażenie sanitariatów w dozowniki mydła, pojemniki na papier toaletowy, na odpady, podajniki ręczników, szczotki toaletowe, wieszaki, itp.,
- 3) wyposażenie stałe meblowe aneksów kuchennych, sekretariatu i recepcji w holu głównym, wyposażenie aneksów kuchennych w zlewozmywaki i baterie, itp.,

W zakres zamówienia **nie wchodzi** natomiast elementy identyfikacji wizualnej, a także elementy białego montażu oraz szafki hydrantowe wyspecyfikowane w Projekcie Wykonawczym tom II projekt architektoniczno-budowlany część 1 Architektura - Książka pomieszczeń.

Wykonawca zobowiązany będzie :

1. Wykonać własny projekt aranżacji wnętrz wraz z wizualizacją w oparciu o:
 - 1) wykaz mebli określony w pkt. nr 3
 - 2) ogólne i szczegółowe wymagania techniczne dla elementów wyposażenia określone w pkt. 4 i 5;
przy uwzględnieniu ogólnych rozwiązań architektonicznych oraz kolorystycznych wynikających z załączonego projektu wykonawczego tom II projekt architektoniczno-budowlany część 1 Architektura - Książka pomieszczeń, wraz z rysunkami. Projekt aranżacji wnętrz zostanie zatwierdzony przez Zamawiającego;
2. Wyposażyć siedzibę wg opracowanego przez siebie i zatwierdzonego przez Zamawiającego projektu aranżacji wnętrz;
3. Dostarczyć wyposażenie do nowej siedziby WFOŚiGW przy ulicy Wrzosowej w Kielcach (działka nr ewid. 1492/5);
4. Dokonać montażu i ustawienia wyposażenia w poszczególnych pomieszczeniach siedziby WFOŚiGW w Kielcach.
5. Stosować dokumenty w następującej kolejności:
 - 1) niniejszy Opis przedmiotu Zamówienia
 - 2) Projekt Wykonawczy tom II projekt architektoniczno- budowlany część 1 Architektura - Książka pomieszczeń, wraz z rysunkami.

Uwaga:

1. Zamawiający wymaga, aby biurka w pokojach dwuosobowych ustawione były krótszym bokiem do ściany z oknem, aby uniknąć odbić światła w monitorach komputerowych. Układ mebli zaproponowany w Projekcie Wykonawczym (stanowiącym załącznik do OPZ) nie jest obowiązujący.
2. Zamawiający dopuszcza zmiany w stosunku do niniejszego opisu przedmiotu zamówienia w przypadku, gdyby jego wykonanie w sposób opisany prowadziło do naruszenia przepisów ogólnie obowiązujących, ze szczególnym uwzględnieniem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2. Lokalizacja.

Zamawiający oświadcza, że nowa siedziba Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Kielcach znajduje się w Kielcach przy ul. Wrzosowej (działka nr ewid. 1492/2). W chwili obecnej trwają prace budowlane. Przewidywany termin zakończenia inwestycji i uzyskania pozwolenia na użytkowanie (zgodnie z zawartą z wykonawcą robót budowlanych umową) to 30.12.2014 r. Zamawiający informuje, że umożliwi Wykonawcy wejście na teren budowy celem dokonania niezbędnych pomiarów, termin realizacji zamówienia liczony będzie od dnia otrzymania przez Wykonawcę od Zamawiającego zgłoszenia o możliwości wejścia do budynku w celu dokonania pomiarów.

3. Wykaz zamawianego wyposażenia wraz z opisem

3.1 .Meble biurowe

LP	NAZWA	WYMIARY [cm]	KOLOR	ILOŚĆ
1	Biurko na czterech nogach, przystosowane do pracy i dla gości – zmiana położenia nogi	180x90x72-80	Stelaż Biały Blat Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna.	8
2	Biurko na czterech nogach	160x60x72-80	Stelaż Biały Blat Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	31
3	Dostawka do biurek	120x50x72-80	Stelaż Biały Blat Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	14
4	Półka pod klawiaturę i mysz	-	Szary	39
5	Wspornik pod komputer z zabudową rastrową	-	Biały	39
6	Blenda biurka „160”	140x36	Biały	2
7	Blenda biurka „180”	160x36	Biały	8
8	Kontener mobilny, z piórnikiem, Uchwyt boczny	42,8x60x54	Korpus Biały Fronty Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	39
9	Kanał kablowy pionowy do biurek montowany do nogi	40x25x55	Biały	39
10	Przegrody wzdłużne do kontenera	-	Czarny	39
11	Przegroda poprzeczna do kontenera	-	Czarny	39
12	Przegrody ukośne w szufladach do kontenera zestaw 3 szuflad	-	Czarny	39

13	Szafa przybiurkowa, żaluzjowa 2OH 720mm	80x42x72	Korpus Biały Top Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna Żaluzja popiel	2
14	Szafa przybiurkowa, żaluzjowa 2OH 720mm	100x42x72	Korpus Biały Top Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna Żaluzja popiel	7
15	Szafa garderobiana 5OH, 2x drzwi 5OH, 1 półkami miękki domyk, zamek baskwilowy, wieszak wysuwny	80x42x188	Korpus Biały Fronty Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	19
16	Szafa aktowa 5OH, 2x drzwi 5OH, 4 półki, miękki domyk, zamek baskwilowy	80x42x188	Korpus Biały Fronty Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	42
17	Nadstawka 2OH do szafy 5OH, 2x drzwi 2OH, 1 półka, miękki domyk, zamek baskwilowy	80x42x74	Korpus Biały Fronty Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	57
18	Regał otwarty 5OH, 4 półki	40x42x188	Biały	11
19	Szafa aktowa 5OH, 4 półki, miękki domyk, zamek baskwilowy	40x42x188	Biały	1
20	Nadstawka 2OH do regału 5OH, 1 półka	40x42x74	Biały	11
21	Nadstawka 2OH do szafy aktowej 5OH, 1 półka, miękki domyk, zamek baskwilowy	40x42x74	Biały	1
22	Szafka na drukarkę, 1 półka, bez ścianki tylnej, na kółkach z hamulcem	70x65x60	Biały	23
23	Szafa garderobiana 5OH, 2x drzwi 5OH, 5 półek, miękki domyk, zamek baskwilowy, wieszak wysuwny	120x42x188	Korpus Biały Fronty Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	6
24	Nadstawka 2OH do szafy 5OH, 2x drzwi 2OH, 1 półka, miękki domyk, zamek baskwilowy	120x42x74	Korpus Biały Fronty Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	6
25	Blenda narożna z cokołem do szaf	(188+74) x 18	Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	2
26	Stół z blatem uchylnym – mobilny	160x80x72	Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	18
27	Stół na czterech nogach	140x80x72	Stelaż Biały Błat Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna.	1

28	Mediaport: 2 gniazda prądowe, podwójne gniazdo sieciowe i gniazdo VGA	23x16	Biały	6
29	Panel na ścianę	120x35	Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	22
30	Panel na ścianę	100x35	Czereśnia lub inny naturalny jasny kolor drewna	23

3.2. Meble gabinetowe

LP	NAZWA	WYMIARY [cm]	KOLOR	ILOŚĆ
1	Biurko do wsparcia na szafce	200x100x78	Biurko Fornir - Tabac Cherry lub Orzech lub inny podobny	2
2	Mediaport w blacie biurka	40x14x14	Biały	2
3	Piórnik	39x28x5	Biały	2
4	Ośłona czołowa do biurka	191x2,5x35	Tabac Cherry lub Orzech lub inny podobny	2
5	Szafka podbiurkowa	160x55x58	Korpus melamina ciemny Grafit lub podobny Fronty Fornir Tabac Cherry lub Orzech lub inny podobny Fronty szuflad Grafit lub podobny	2
6	Szafa ubraniowo-aktowa z szufladami	160x55x152	Korpus melamina Grafit lub podobny Fronty Fornir Tabac Cherry lub Orzech lub inny podobny Fronty szuflad Grafit lub podobny	2
7	Szafka niska z szufladami i drzwiczkami	160x55x58	Fornir Tabac Cherry lub Orzech lub inny podobny Szuflady Lakier Połysk	2
8	Stolik kawowy	85x85x35	Tabac Cherry lub Orzech lub inny podobny	2

Meble stanowiąc będą wyposażenie dwóch gabinetów, każdy w innym odcieniu kolorystycznym

3.3. Pozostałe meble

LP	NAZWA	WYMIARY [cm]	KOLOR	ILOŚĆ
1	Wypożyczenie sekretariatu (ze zlewem jednokomorowym z płytą ociekową, baterią stojącą)	wg. Rys. nr AW 13	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
2	Pomieszczenie socjalne na I piętrze (ze zlewem jednokomorowym z płytą ociekową, baterią stojącą oraz stołem 140*80*75)	wg. Rys. nr AW 27	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
3	Zaplecze sali konferencyjnej na I piętrze (z zlewem jednokomorowym z płytą ociekową i baterią stojącą)	wg. Rys. nr AW 26	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
4	Pomieszczenie socjalne na parterze (z zlewem jednokomorowym z płytą ociekową i baterią stojącą oraz stołem 140*80*75)	wg. Rys. nr AW 25	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
5	Zaplecze recepcji na parterze (z zlewem jednokomorowym i płytą ociekową i baterią oraz stołem 80*80*75)	wg. Rys. nr AW 24	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
6	Wypożyczenie recepcji	wg. Rys. nr AW 11	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
7	Szafka stojąca pod zlewozmywak, zlew jednokomorowy bez ociekacza ze stali szlachetnej, bateria stojąca (zaplecze piwnica)	80x52x82	Do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
8	Wypożyczenie archiwum – regały przesuwne dwustronne z napędem korbowym	wg. Rys. nr AW 35	-----	1 kpl.
9	Szafa pancerna do przechowywania nośników danych o poj. minimalnej 110 litrów	----	----	1 szt.

3.4. Siedziska

LP	NAZWA	WYMIARY [cm]	KOLOR	ILOŚĆ
1	Fotel pracowniczy obrotowy, z zagłówkiem	-	Do wyboru z wzornika Stelaż chrom	41
2	Krzesło dostawne na czterech nogach	-	Do wyboru z wzornika Stelaż chrom	50
3	Krzesło do pomieszczeń socjalnych siedzisko i oparcie plastikowe	-	Do wyboru z wzornika	10
4	Zestaw modułowy do holu na parterze Z-1 wraz ze stolikiem	Wg. rys. AW 10	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
5	Zestaw modułowy do korytarzy na parterze i piętrze Z-2 wraz ze stolikami	Wg. rys. AW 12	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	2 kpl.
6	Zestaw modułowy do sekretariatu Z-3 wraz ze stolikiem	Wg. rys. AW 13	Zgodny z projektem lub inny do uzgodnienia na etapie projektowania	1 kpl.
9	Fotel gabinetowy	-	Skóra czarna Baza chrom	2
10	Fotel konferencyjny na podstawie okrągłej	-	Ekoskóra czarna lub inny kolor do uzgodnienia na etapie projektowania Baza chrom	4
11	Sofa 2,5 osobowa	-	Ekoskóra czarna lub inny kolor do uzgodnienia na etapie projektowania Baza chrom	2
12	Fotel	-	Ekoskóra czarna lub inny kolor do uzgodnienia na etapie projektowania Baza chrom	4
13	Krzesło konferencyjne na płozie	-	Grafit czarna lub inny kolor do uzgodnienia na etapie projektowania Stelaż chrom	50
14	Kanapa rozkładana	ok. 200*120		1

3.5. Wyposażenie drobne

LP	NAZWA	WYMIARY [cm]	KOLOR	ILOŚĆ
1	Dozownik do mydła w płynie do montażu naściennego, poj. min 800 ml,	-	Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	10
2	Pojemnik na papier toaletowy, dostosowany do dwóch małych rolek papieru toaletowego	-	Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	10
3	Pojemnik na odpady drobne do 5 l z pokrywą	-	Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	8
4	Podajnik ręczników papierowych dostosowany do użycia ręczników papierowych w rolce o średnicy ok. 22 cm i max. wysokości 25 cm		Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	9
5	Pojemnik na odpady duży do 30 l z otwartą pokrywą		Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	9
6	Szczotka toaletowa stojąca		Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	10
7	Wieszak metalowy do montażu na ścianę		Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	9
8	Kontenery na śmieci po 120 l		PCV, każdy kontener w innym kolorze	3 szt.
9	Kosze na śmieci biurowe z pokrywą o poj. ok. 30 l.		Materiał stal nierdzewna , kolor srebrny mat	30

4. Ogólne wymagania techniczne dla elementów wyposażenia.

1. Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Biurka i stoły winny być wykonane zgodnie z normami: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14073-2:2006, PN-EN14749:2007 oraz PN-F-06001-1:1994. Szafy i regały winny być wykonane zgodnie z normami: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14749:2007 oraz PN-F-06001-1:1994.
2. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
3. Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.
4. Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:
 - cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub z tworzywa sztucznego, dopuszczalna jest stal;

- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. konstrukcja biurka musi być spawana- noga nie może być przykręcona do ramy.
 - materiałów tapicerskich o gorszym składzie niż wskazany i niższych parametrach użytkowych.
5. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.
 6. Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.
 7. W odniesieniu do mebli systemowych zamykanych na klucz wymagane jest dostarczenie klucza MASTER, który umożliwia otwarcie wszystkich zamków w ww. meblach.
 8. Biurka, stoły konferencyjne, kontenery, przystawki, osłony czołowe oraz elementy do prowadzenia kabli, muszą być zgodne z normami dotyczącymi jakości i mechanicznego wymagania bezpieczeństwa mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 i posiadać certyfikaty wystawione przez jednostki uprawnione do certyfikowania w zakresie zgodności z ww. normami. Ponadto biurka muszą być zgodne z normą PN-EN 527-3:2004 „Meble biurowe. Stoły i biurka. Część 3. Metody oznaczania stateczności i wytrzymałości mechanicznej konstrukcji”. Muszą również spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973). Wymaga się załączenia stosownych certyfikatów do oferty.
 9. Kontenery muszą posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 PN-EN 14749:2007, PN-F-06001-1:1994 wystawione przez jednostki uprawnione do certyfikowania w zakresie zgodności z ww. normami. Ponadto muszą spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973). Wymaga się załączenia stosownych certyfikatów do oferty.
 10. Szafy i regały muszą posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 PN-EN 14749:2007, PN-F-06001-1:1994 wystawione przez jednostki uprawnione do certyfikowania w zakresie zgodności z ww. normami. Ponadto szafy muszą być zgodne z normą PN-EN 14073-3:2006 „Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3. Metody badania stateczności i wytrzymałości konstrukcji”. Wymaga się załączenia stosownych certyfikatów do oferty.
 11. Wysokie meble ustawiane obok siebie, w celu zapewnienia sztywności konstrukcji winny być skręcone ze sobą na złączki meblowe.
 12. Fotele pracownicze, gabinetowe, konferencyjne, krzesła konferencyjne i dostawne muszą posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 1335-1:2004 Meble biurowe – Krzesło biurowe do pracy – Część 1: Wymiary – Oznaczanie wymiarów, PN-EN 1335-2:2002 Meble biurowe – Krzesło biurowe do pracy – Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 1335-3:2002 Meble biurowe – Krzesło biurowe do pracy – Część 3: Metody badania bezpieczeństwa, PN-EN 13761:2004 Meble biurowe – Krzesła dla gości, PN-EN 1021-1:2007 Meble – Ocena zapalności mebli tapicerowanych – Część 1: Źródło zapłonu: tłący się papieros, PN-EN 1021-2:2007 Meble – Ocena zapalności mebli tapicerowanych – Część 2: Źródło zapłonu: równoważnik płomienia zapalki. Wymaga się załączenia stosownych certyfikatów do oferty.

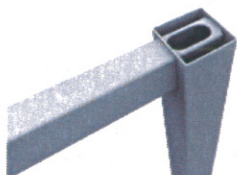
5. Szczegółowy opis poszczególnych elementów wyposażenia.

5.1. Meble biurowe

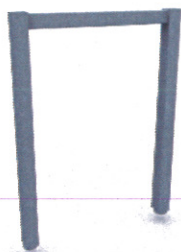
5.1.1. Biurko pracownicze 1800x900x720-800 mm oraz 1600x600x720-800 mm

- Biurko o wymiarze gabarytowym: 1600x600mm oraz 1800x900mm
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50 x50 mm
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi jak na rys.1.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi jak na rys.1
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi jak na rys.2
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Jedna z belek musi posiadać specjalne wygięcie- system umożliwiający wsunięcie siedziska z podłokietnikami pod biurko, gwarantujący więcej miejsca na nogi użytkownika, umożliwiający montaż półki pod klawiaturę tuż pod blatem biurka. (rys.4)
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego rys.3
- Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 720mm do 820mm.
- Regulacja musi być wykonana w taki sposób aby jedna część nogi wchodziła w drugą o większym przekroju.
- Wewnątrz nogi zamontowany mechanizm sprężynkowo zapadkowy- regulacja wysokości musi odbywać się w sposób płynny
- Na nodze wygrawerowana w strukturze stali skala wysokości- nie dopuszcza się skali malowanej lub naklejanej
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Blat wykonany z płyty min 18mm, max 25mm(nie grubszej) wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie zamontowana przetłoka kablowa o średnicy 60mm
- Pod blatem zamontowany metalowy kanał kablowy poziomy
- W przypadku stołów o wymiarach 1800x900mm jedna z nóg stołu musi posiadać funkcję przesuwności za pomocą mechanizmu obrotowego- noga blokowana w 2 miejscach: na skraju blatu oraz w pozycji 300 mm od krawędzi blatu- w przypadku zestawiania ze sobą stołów i dokładania siedzisk musi być możliwość przesunięcia nóg w celu zapewnienia wygody siedzenia.

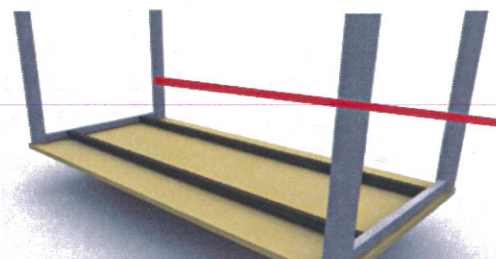
Rys.1



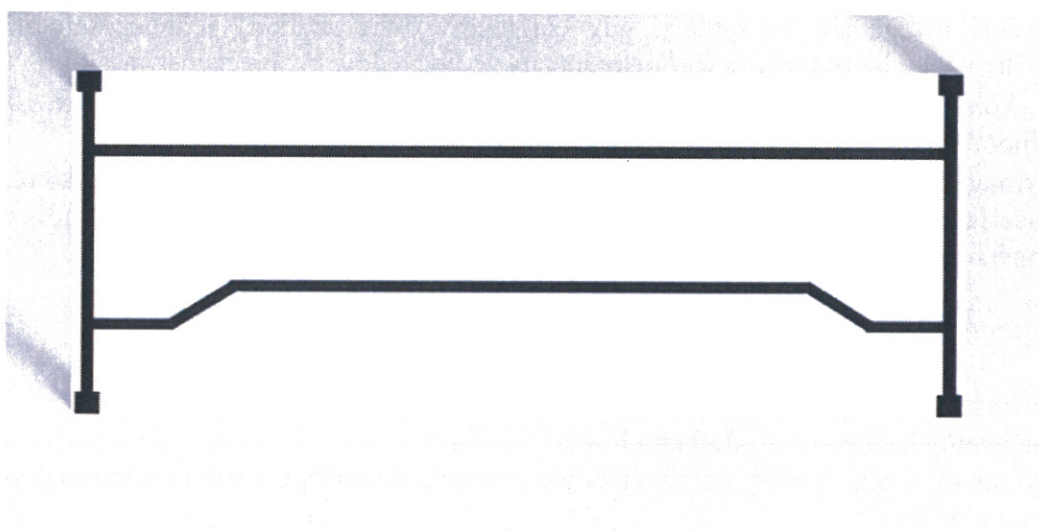
Rys.2



Rys.3



Rys.4



5.1.2. Kontener pod biurkowy 428 x 600x540 mm

- Elementy płytowe kontenera wykonane z płyty wiórowej o grubości 18mm (nie grubszej),
- Płyta melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Korpus kontenera tak skonstruowany aby blat górny i wieniec dolny kontenera były widoczne
- Szerokość kontenera nie mniejsza niż 425 mm i nie większa niż 435mm, głębokość kontenera nie mniejsza niż 600mm, wysokość kontenera nie mniejsza niż 530mm i nie większa niż 550mm.
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.

- Ze względów funkcjonalnych, kontener posiada listwę uchwyтовую (uchwyt boczny kontenera)
- Kontener posiada uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie 192mm
- Listwa wykończona paskiem gumowym- eliminacja efektu trzasku szuflady
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości nie mniejszej niż 35mm co ułatwi jego przesuwanie
- Kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady na dokumenty A4 i jedna szuflada jako piórniki
- Szuflady kontenera wykonane z tworzywa kompozytowego
- Szuflady kontenera muszą mieć zamontowaną opcję spowalniczą szuflady i opcję samodomyku, co oznacza iż pchając szufladę przed końcem domykania zwolni i samoczynnie się domknie, bez efektu trzasku oprócz piórników
- Szuflady muszą mieć możliwość wyposażenia w przegródki ukośne potrzebne do segregacji dokumentów i przegródki poprzeczne i wzdłużne potrzebne do dzielenia przestrzeni szuflady
- Jedna szuflada kontenera musi być wyposażona w 5 szt przegródek ukośnych do segregowania dokumentów – rys poglądowy nr. 1
- Każda szuflada otwiera się na 83% swojej powierzchni.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. Należy zwrócić uwagę aby w sytuacji gdy ciągniemy dwie szuflady jednocześnie nie było możliwości ich otwarcia, wymóg konieczny ze względów bezpieczeństwa
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra

5.1.3. Wspornik (wieszak) na komputer

- Wykonany z metalu
- Mocowany bezpośrednio do blatu biurka
- Wykonany w taki sposób aby można było go przymocować w każdym miejscu pod blatem biurka
- Wysokość wspornika ok. 550mm
- Głębokość blatu na komputer ok. 200mm
- Szerokość blatu na komputer ok. 320mm
- Komputer mocowany do wspornika za pomocą elementu gumowego dopasowującego się do wielkości jednostki
- Błat wspornika wygłuszony tkaniną techniczną w celu nie przenoszenia drgań z komputera na stelaż biurka
- Do wspornika zamontowana zabudowa wykonana z blachy perforowanej

5.1.4. Szafa 800 x 420 x 1880mm oraz 400 x 420 x 1880mm . Nadstawka na szafę 800 x 420 x 740 mm oraz 400 x 420 x 1880mm

- wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm
- płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322

- aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy
- ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych
- szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100°
- na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.
- w drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm
- wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów
- wyposażenie to cztery półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm dla szafy oraz jedna półka dla nadstawki, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce
- uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baszkiowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach
- wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.

5.1.5. Szafa garderobiana 800 x 420 x 1880mm.

- wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm
- płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.

- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych
- Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100°
- Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.
- W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm
- Wyposażenie półka w górnej części do której przymocowany jest wysuwny wieszak na ubrania
- Z uwagi na bezpieczeństwo wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baswilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.

5.1.6. Szafa aktowo- garderobiana 1200 x 420 x 1880 mm. Nadstawka na szafę 1200 x 420 x 740 mm

- wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm
- płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych
- Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100°
- Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.
- W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm
- Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów

- Wyposażenie to cztery półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm dla szafy i jedna półka dla nadstawki, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W drugiej części półka do której przymocowany jest wysowny wieszak na ubrania
- Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baszkiłowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.

5.1.7. Regał 400 x 420 x 1880 mm . Nadstawka na regał 400 x 420 x 740 mm.

- wykonany z płyty wiórowej o grubości 18mm
- płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych
- Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów
- Wyposażenie to cztery półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm dla regału i jedna dla nadstawki, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce

5.1.8. Szafa przybiurkowa, żaluzjowa 800 x 420x 720 mm oraz 1000x .420 x 720mm

- Szafa wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm (nie grubszej), melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości z jedną lub dwiema szufladami na całej szerokości
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty meblowej, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, nie cieńszej niż 8mm i nie grubszej niż 10mm.
- Ściana tylna musi być wpuszczona w stosunku do korpusu szafy,

- Usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla musi być skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Szerokość szafy nie mniej niż 800 lub 1000 mm, gł. nie mniej niż 420mm, wysokość nie mniej niż 720mm
- Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) muszą być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Szafa musi posiadać konstrukcję klejoną, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych.
- Plecy tylne muszą być wklejone w nafrezowane w wieńcu dolnym, górnym i bokach rowki.
- Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Drzwi żaluzjowe muszą być zamontowane w korpusie na prowadnicach wykonanych z tworzywa sztucznego.
- Drzwi żaluzjowe muszą być wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze srebrnym.
- Profil żaluzji musi mieć grubość min. 8mm
- W drzwiach żaluzjowych zamontowany zamek ryglowy z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany.
- Szafa musi posiadać regulację wysokości położenia półki min co 35mm na całej wysokości korpusu witryny.
- Półki płytowe o grubości min. 18mm, max. 20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy.
- Szafa musi posiadać regulację wysokości- poziomowanie szafy musi być dostępne od wnętrza szafy.
- We froncie zamontowany uchwyt metalowy galwanizowany o rozstawie nie mniejszym niż 125mm.

5.1.9. Szafka pod drukarkę 700 x 650 x 600 mm

- wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm
- płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych
- Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Wymagane są kółka plastikowe jezdne
- Wyposażenie to jedna półka płytowa o grubości min. 18mm, max. 20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce

5.1.10. Stół konferencyjny mobilny 1600 x 800 x 720 mm

- Wysokiej jakości płyta wiórowa w klasie E1- dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości, w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości.
- Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- W doklejkę zamontowana listwa odbijakowa wykonana z tworzywa sztucznego
- Listwa musi wychodzić poza obrys doklejki
- Błat roboczy wykonany z płyty o grubości 25mm. Wysokość 720mm.
- Stelaż metalowy wykonany z nogi o średnicy 60mm.
- Do kolumny przyspawane 2 stopy metalowe z blachy wzmacnianej o grubości min 2mm.
- Stopy wyposażone w kółka.
- Połączenie nogi i stopy odbywa się w środku profilu.
- Do kolumny nogi przykręcona głowica z tworzywa sztucznego, do której przykręcony jest blat.
- Głowica wyposażona w mechanizm uchylania blatu o 90 stopni z funkcją blokady.
- Uchylenie blatu biurka odbywa się bez używania dodatkowych narzędzi.
- Konstrukcja biurka umożliwia jego sztaplowanie szeregowo.
- Stelaż malowany proszkowo na kolor biały
- Stoły wyposażone w system metalowych elementów przykręcanych za pomocą śruby do blatu, pozwalających na trwałe i szybkie łączenie stołów między sobą bez dodatkowych narzędzi.
- Stoły można łączyć w prostokąty oraz poprzez zastosowanie łączników (blatu kształtowego z nogą niezależną), łączyć pod różnymi kontami rozwartymi.

5.2. Meble gabinetowe

5.2.1 Biurko gabinetowe

Blaty biurek o wymiarach 200x100 cm.

Biurka o wysokości ok. 74 cm. Biurka wykonane w technologii okleiny naturalnej. Dla wykończeń z widocznym usłojeniem kierunek słoików na blatach zgodny jest z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików jest pionowy. Biurka wsparte jednostronnie na szafce. Blaty biurek posiadają płytę nośną o grubości 25 mm, pogrubioną do 43 mm. Pod blatem, po obwodowo zamontowana jest listwa z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Konstrukcja nośna blatu wzmocniona jest wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju ok. 60x20x2 mm. Rama, malowana farbą proszkową, zamontowana jest w sposób niewidoczny. Z boku maskowana jest listwami płytowymi o wysokości 80 mm. Od spodu rama zamknięta jest maskownicą wykonaną z blachy perforowanej o grubości 1mm, malowanej proszkowo. Maskownica całkowicie przykrywa ramę i pełni jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli.

Nogi biurek posiadają konstrukcję płytową o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością biurka. Dolna powierzchnia nogi zabezpieczona jest płaskownikiem stalowym, malowanym proszkowo, o przekroju 40x6 mm. Długość płaskownika równa jest szerokości nogi biurek. W płaskowniku zamontowane są stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie do 15 mm.

Wyposażenie dodatkowe biurek - mediaporty.

5.2.2. Stoliki

Stoliki są o wymiarach ok. 85x85x35 cm. Stoliki wykonane są w technologii okleiny naturalnej, dla wykończeń z widocznym usłojeniem kierunek słoików na blatach prostokątnych zgodny jest z dłuższą krawędzią. Dla blatu kwadratowego kierunek słoików zgodny jest z układem słoików na nodze. Na nogach kierunek słoików jest pionowy.

Blaty oraz nogi wykonane są z płyt o grubości ok. 25 mm. Pod blatem, po obwodowo zamontowana jest listwa z aluminium anodowanego o przekroju ok. 25x3 mm.

Nogi stolików mają szerokość zgodną z głębokością biurka. Dolna powierzchnia nogi zabezpieczona jest płaskownikiem stalowym, malowanym proszkowo, o przekroju 22x6 mm. Długość płaskownika równa jest szerokości nogi stolika. W płaskowniku zamontowane są stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie do 15 mm.

5.2.3. Szafki i szafy stojące

Szafy o wymiarach ok. 160x55x58, 160x55x152 cm.

Szafki o wysokości 58 cm dedykowane są jako bryły wsporcze dla biurek. Szafki do montażu z lewej lub prawej strony biurka. Szafki dostępne w wersji konstrukcyjnej z lub bez pionowego prowadzenia kabli. Wieniec górny szafek z pionowym prowadzeniem kabli jest węższy. Otwór między wieńcem górnym a ścianą boczną zamaskowany jest częściowo elementem płytowym, a miejsce przeprowadzenia kabli zabezpieczone szczotką przeciwkurzową. Analogicznie wykonane jest wyprowadzenie kabli w wieńcu dolnym.

W przestrzeni za wysokimi drzwiami zamontowano wieszak wysuwny.

Korpusy szaf i fronty szuflad wykonane są w technologii płyty wiórowej melaminowanej w kolorze antracyt. Czoła kłap uchylnych wykonane są w technologii okleiny naturalnej usłojenie jest pionowe. Grubość elementów płytowych korpusu wynosi 18 mm. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, obniżony jest od ich górnych krawędzi o 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego jest tapicerowana skórą ekologiczną o zawartości 100% PU, na nośniku 100% bawełny. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca nad wieńcem górnym wykończona jest płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu połączone są na styk.

Fronty otwierane są bezuchwytowo. Otwieranie frontów górnych możliwe jest dzięki dystansowi między frontem a opuszczonym wieńcem górnym. Otwieranie frontów dolnych możliwe jest dzięki dystansowi między frontami. Dystans utworzony jest poprzez cofnięty w głąb korpusu pionowy element z aluminium anodowanego. Szerokość dystansu wynosi 50 mm.

Wieniec dolny jest wpuszczony między ściany boczne, przesłonięty przez ścianę tylną. Powierzchnia zewnętrzna ściany tylnej cofnięta w stosunku do krawędzi ścian bocznych o 2 mm. Górne krawędzie ścian bocznych oraz ściany tylne licują ze sobą.

Korpusy szaf posadowione są na cokole z płyty wiórowej oklejonej hpl w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu wynosi 50 mm. Powierzchnia boczna cokołu jest cofnięta w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 100 mm, natomiast ściany tylnej i frontu 50 mm. W narożnikach cokołu zamontowane są regulatory umożliwiające poziomowanie w zakresie do 15 mm.

Górna krawędź, górnego płytowego frontu szafki, od strony wewnętrznej wykończona jest płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 40x3 mm.

Boki szuflady wyposażone w systemu cichego domykania. Dna i tyłu szuflad wykonane są z płyty wiórowej melaminowanej grubości 16 mm, w kolorze popiel. Głębokość szuflad wynosi 43 cm.

Drzwi szafek zawieszone są na zawiasach o kącie otwarcia 110 stopni. Na korpusie zamontowany jest odbojnik zapewniający cichy domyk drzwi.

Otwieranie kłapy uchylnej realizowane jest poprzez zawiasy puszki i rozwórki nożycowe.

5.3. Pozostałe meble

5.3.1. Wyposażenie sekretariatu i recepcji

Wymagania materiałowe zostały określone w projekcie na rys. AW 13 i AW11 dopuszcza się inne rozwiązania materiałowe i zastosowanie innych rodzajów materiałów, lecz o jakości nie mniejszej niż pozostałe wyposażenie biurowe. Zabudowy winny współgrać z pozostałym wyposażeniem i mieć podwyższoną odporność na zniszczenie i uszkodzenie. Kolorystyka zgodna z projektem lub inna do ustalenia na etapie projektowania.

5.3.2. Wyposażenie archiwum

Regał przesuwany dwustronny:

- wysokość całkowita regałów - 2200 mm,
- wysokość ścian bocznych regałów przesuwanych - 2194 mm
- głębokość półek – 300 mm
- rozstaw półek – min. 315 mm w świetle między półkami
- ilość półek w regale - 6 + 1 zakrywająca
- regały ze stężeniami konstrukcyjnymi
- regały wyposażone w odbojniki zabezpieczające przed głośnymi uderzeniami regał o regał i stanowiące ochronę dłoni obsługującego regał przed zgnieceniem i dające przerwę między zsuniętymi regał min 30 mm
- regały bez ostrych krawędzi
- kolor ścian bocznych i półek wg RGB 208,208,208

Torowisko:

szyny montowane na podłożu nawierzchniowo, wykonane w całości ze stopu aluminium odpornego na korozję. Ze względu na odpowiednie, szerokość szyny – min. 70 mm, rozstaw osiowy szyn 900 i 1000 mm

Podstawy jezdne i koła:

podstawy wykonane ze stali zimnowalcowanej, polakierowane od zewnętrznej i od wewnętrznej strony, kolor lakieru grafit. Podstawa wyposażona w antywyważnik zabezpieczający regały przed wywróceniem. Koła osadzone w podstawach na łożyskach bez obsługowych, a w celu właściwej współpracy z szynami wyprofilowane tak, aby idealnie przylegały do płaszczyzny szyn, a na powierzchni toczenia muszą posiadać karb wchodzący w wycięcie w szynie. Koła wykonane ze stopu cynku dla zapewnienia im lepszej współpracy z aluminiowymi szynami oraz właściwej odporności na korozję

Napęd:

napęd łańcuchowo-korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną. Przesuwanie regału musi odbywać się za pomocą trójramiennych korby. Każde ramie korby zakończone uchwytem z twardej gumy. Korba wykonana z tworzywa sztucznego, natomiast cylindryczny uchwyt do kręcenia korby musi być ruchomy i posiadać możliwość swobodnego obrotu wokół własnej osi. Kolor korby szary. Napęd łańcuchowy z przekładnią pozwalający przesunąć załadowany regał z siłą nie większą niż 5 kg przyłożona do korby. Napęd na oś kół przenoszony jest z osi korby za pomocą łańcucha i kół zębatych.

Półki:

wykonane z fosforanowanej blachy malowanej lakierem proszkowym odpornym na ścieranie i wykonane z jednego arkusza blach bez połączeń spawanych czy zgrzewanych. Półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów. Półka powinna być trzykrotnie wygięta na swojej dłuższej

krawędzi oraz zgrzewana punktowo w celu zapewnienia odpowiedniej sztywności oraz bezpieczeństwa przy obsłudze. Grubość półki – 25 mm, długość półek 870 i 970 mm (odpowiednio dla modułów rozstawu osiowego ścian 900 i 1000 mm) min. nośność 55 kg.

Ściana boczna regału

Pełna, o przekroju skrzynkowym, wykonane z zimno giętej blach stalowej fosforanowanej pokrytej lakierem nanoszonym proszkowo i utwardzanym piecowo. Kolor lakieru – wg RGB208,208,208. Przekrój poziomy ściany bocznej – dwa prostokątne profile zimno gięte zamknięte na skrajach przekroju ściany, między nimi blacha pełna w dwóch płaszczyznach, całość tworzy przekrój skrzynkowy. Każda ściana wykonana bez łączenia na nity, śruby czy przez spawanie. Ściana boczna musi przylegać do półki w każdym punkcie tak aby nie było możliwości wsunięcia się między półkę i ścianę boczną pojedynczych kartek czy cienkich książek. Profile ścian bocznych nie mogą posiadać ostrych kątów i krawędzi. Boki wyposażone w wycięcia na zaczepy półek w rozstawie, co 20 mm. W każdym boku wysokość zawieszania półek ze stron regulowana niezależnie. Półki zawieszane na zaczepach, które nie wystają poza powierzchnię i przekrój półki. Zaczepy umieszczane ręcznie w otworach ramy, bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Otwory w ramie oraz konstrukcja zaczepów wykluczać powinna przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów (np. przy wyjmowaniu półki). Rozstaw ścian bocznych – 900 i 1000 mm zgodnie z rysunkiem.

Panele frontowe.

Panele frontowe wykonane z płyty gr 10 mm w okleinie kolor RGB 208,208,208. Płyty paneli osadzone są w ramach z anodowanego aluminium. Pionowe krawędzie wszystkich paneli nie mają ostrych kątów, zaokrąglone muszą być na całej długości wysokości w wyokrągleniu o promieniu min. 20 mm.

5.3.3. Szafka do przechowywania nośników danych poj. minimalnej 110 l

Szafka metalowa, ognioodporna o klasie ognioodporności pożarowej S120DIS zgodnie z normą EN 1047-1. Wyposażona w zamek pojedynczy oraz system ryglujący - wyposażenie skrytka zamykana oraz półka wysuwana z przegródkami.

5.4. Siedziska

5.4.1. Fotel obrotowy pracowniczy

Fotel obrotowy z zagłówkiem na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Szerokość oparcia ok.45 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Szerokość siedziska ok. 465 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Średnica podstawy ok.638 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 180 mm – 265 mm liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 382 mm – 512 mm
- Wysokość całkowita ok. 1155 mm – 1405 mm
- Wysokość oparcia od poziomu siedziska 525-600 mm
- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic
- Siedzisko i oparcie wykonane z pianki ciętej,
- Oparcie o całkowitej grubości ok.50 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości ok. 60 mm
- Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości ok. 11 mm

- Szkielet oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości ok. 13 mm
- Podstawa pięcioramienna, aluminiowa polerowana.
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na twardą powierzchnię z hamulcem.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką regulowaną na szerokość. Nie dopuszcza się podłokietników wykonanych na bazie zawijanej, stalowej blachy.
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Mechanizm synchroniczny samoważący – siła nacisku oparcia samoczynnie, bez dodatkowych regulacji dostosowuje się do ciężaru użytkownika
- Regulacja wysokości siedziska.
- Regulacja wysokości oparcia za pomocą jednego przycisku.
- Regulowany, zmienny kąt oparcia w zakresie 20 stopni
- Regulowany, zmienny kąt siedziska w zakresie 6 stopni
- Mechanizm synchro z blokadą w 5 pozycjach.
- Mechanizm regulacji głębokości siedziska w zakresie 60 mm, z ustawieniem w 5 pozycjach
- Łącznik siedziska z oparciem wykonany z nylonu, wysokość łącznika 340 mm, szerokość łącznika w części środkowej 120 mm, szerokość łącznika w górnej części 105 mm
- Przycisk do regulacji wysokości oparcia umieszczony w środkowej części łącznika, umożliwiający regulację przez użytkownika w pozycji siedzącej na fotelu

5.4.2. Fotel obrotowy gabinetowy

Fotel obrotowy gabinetowy powinien posiadać:

Podstawa – krzesło na podstawie pięcioramiennej wykonanej ze stopu aluminium polerowanego

Kółka - FI ok. 65 twarde do powierzchni miękkich (wykładzina, dywan). Kółka tzw. „samohamowne”

Oparcie – wysokie zintegrowane z podłokietnikiem tworzy jednolitą formę wykonane ze stelaża oblanego pianką o zwiększonej gęstości, wykonaną w technologii wtryskowej. Odpowiednio wyprofilowane - uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa z dodatkową regulacją w części lędźwiowej góra- dół. W części górnej w 1/3 odległości od siedziska charakterystyczne przeszycie oraz na linii podłokietników

Siedzisko - konstrukcja wewnętrzna siedziska wykonana ze stali całość siedziska wylana w formie pianką poliuretanową

Podłokietniki - stanowią integralną część oparcia, wykończone nakładkami drewnianymi lakierowanymi wybarwiane we wskazanym kolorze

Amortyzator – gazowy zapewnia płynną regulację wysokości siedziska.

Mechanizm – synchronicznej zmiany kąta z możliwością dostosowania sprężystości odchylania oparcia do ciężaru siedzącego – pokrętło do regulacji z boku siedziska, ponadto mechanizm posiada opcję wysuwu siedziska tzw. „sanki” oraz mechanizm „anyshock”

Tkaniny – całość siedziska i oparcia wykończone tapicerką skórzaną

Wymiary orientacyjne :

wysokość całkowita: 155 – 125 cm

wysokość siedziska : 46 – 56 cm

szerokość siedziska : 50 cm

głębokość siedziska: 47 cm

szerokość podstawy: 68 cm

głębokość całkowita: 59 cm

5.4.3. Zestawy mebli do gabinetów

- stelaż wykonany z litego drewna z zamontowanymi pasami tapicerskimi poprawiającymi komfort siedzenia
- stelaż wyłożony pianką ciętą różnej grubości, odpornej na odgniatanie
- gęstość pianki siedziska: 40kg/m^3
- gęstość pianki oparcia: 25kg/m^3
- wersja na metalowych płozach chromowanych: grubość blachy płozy 6mm, wysokość płozy: 13cm
- tapicerka ekoskóra o parametrach odporność barwy na tarcie: PN-EN ISO 11640:2000) trudnopalność papieros, zapalka: UNI EN 1021-1:2006

Wymiary orientacyjne fotela :

wysokość całkowita: 770mm

szerokość całkowita: 890mm

głębokość całkowita: 790mm

wysokość siedziska: 440mm

szerokość siedziska: 540mm

głębokość siedziska: 540mm

Wymiary orientacyjne sofy :

wysokość całkowita: 770mm

szerokość całkowita: 1680mm

głębokość całkowita: 790mm

wysokość siedziska: 440mm

szerokość siedziska: 1320mm

głębokość siedziska: 540mm

5.4.4. Fotele konferencyjne do gabinetu

Opis:

- podstawa w formie talerza, posiada amortyzator z pamięcią powrotu bez regulacji wysokości
- oparcie połączone z siedziskiem
- siedzisko wykonane ze stelaża metalowego o mocnej konstrukcji, zalewanego pianką poliuretanową, wykonaną w technologii spieniania poliuretanu w formach
- oparcie krzesła stanowi metalowy stelaż zalewany pianką poliuretanową.
- podłokietniki jako integralny element oparcia
- Tapicerka ekoskóra: o parametach odporność barwy na tarcie: PN-EN ISO 11640:2000) trudnopalność papieros, zapalka: UNI EN 1021-1:2006

Wymiary orientacyjne :

wysokość całkowita: 935mm

szerokość całkowita: 610mm

głębokość całkowita: 590mm

wysokość siedziska: 485mm

szerokość siedziska: 500mm

głębokość siedziska: 460mm

5.4.5. Krzesło dostawne na czterech nogach

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami, siedzisko z oparciem tapicerowane materiałem

Orientacyjne wymiary:

Szerokość siedziska 470 mm mierzona w najszerszym miejscu

Szerokość oparcia 445 mm mierzona w najszerszym miejscu

Wysokość krzesła 894 mm

Głębokość siedziska 472 mm

Wysokość siedziska 422 mm

Wysokość oparcia 495 mm od poziomu siedziska

Szerokość całkowita krzesła 600 mm

Głębokość całkowita krzesła 620 mm

Krzesło powinno posiadać:

Funkcję sztaplowania 5 szt.

Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejk bukowej ośmiowarstwowej, gięto – klejonej o grubości ok. 11 mm.

Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą na stałe elementami. Siedzisko wraz z oparciem w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.

Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki ciętej. Ze względu na lepszą przepuszczalność powietrza i miękkość nie dopuszcza się pianki wtryskowej.

Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.

Oparcie o całkowitej grubości 40 mm

Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm

Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm - chrom.

Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem.

Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem.

Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie kopytka.

Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury.

Nakładki na podłokietniki z miękkiego PU o długości 285 mm i szerokości 50 mm w najszerszym miejscu.

5.4.6. Krzesło konferencyjne na płozie

Krzesło stacjonarne na płozie z podłokietnikami, siedzisko z oparciem tapicerowane materiałem

Orientacyjne wymiary:

Szerokość siedziska 470 mm mierzona w najszerszym miejscu

Szerokość oparcia 445 mm mierzona w najszerszym miejscu

Wysokość krzesła 894 mm

Głębokość siedziska 472 mm

Wysokość siedziska 422 mm

Wysokość oparcia 495 mm od poziomu siedziska

Szerokość całkowita krzesła 600 mm

Głębokość całkowita krzesła 620 mm

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi.

Krzesło powinno posiadać:

Funkcję sztaplowania 5 szt

Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowej ośmiowarstwowej, gięto – klejonej o grubości 11 mm.

Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą na stałe elementami z blachy co daje dodatkową elastyczność oparcia

Siedzisko wraz z oparciem w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.

Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki ciętej. Ze względu na lepszą przepuszczalność powietrza i miękkość nie dopuszcza się pianki wtryskowej.

Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.

Oparcie o całkowitej grubości 40 mm

Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm

Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm - chrom.

Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem.

Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem.

Płozą krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury.

Nakładki na podłokietniki z miękkiego PU.

5.4.7. Krzesło do pomieszczeń socjalnych

Krzesło konferencyjne na stelażu z pręta metalowego o przekroju $\Phi 11$ mm, malowanego farbą proszkową w kolorze metalicznym. Konstrukcja stelaża umożliwiająca sztaplowanie krzeseł. Stelaż wykończony stopkami, które dodatkowo służą do łączenia krzeseł w rzędy.

Siedzisko/Oparcie – wykonane z tworzywa polipropylenowego, pokrytego pianką poliuretanową. Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 150 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2).

Ponadto pod siedziskiem krzesło wyposażone jest w maskownicę z tworzywa sztucznego, maskującą połączenia i spawy stelaża, oraz zapobiegającą odciskaniu się siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł.

Wymiary orientacyjne :

wysokość całkowita:	855 mm
wysokość siedziska :	480 mm
szerokość siedziska :	455 mm
szerokość oparcia:	467 mm
głębokość siedziska:	420 mm
szerokość całkowita:	590 mm
głębokość całkowita:	540 mm

5.4.8. Zestawy wypoczynkowe Z1, Z2 i Z 3.

Zgodnie z opisem na rysunkach AW10 , AW12 oraz AW 13. Meble modułowe do holów i poczekalni, które można łączyć ze sobą, łącznie ze stolikami, forma prosta. Dopuszcza się inne rozwiązania materiałowe i zastosowanie innych rodzajów materiałów, lecz o jakości nie mniejszej niż pozostałe wyposażenie biurowe. Zabudowy winny współgrać z pozostałym wyposażeniem i mieć podwyższoną odporność na zniszczenie i uszkodzenie. Kolorystyka zgodna z projektem lub inna do ustalenia na etapie projektowania.

6. Termin wykonania i odbiór .

Termin wykonania 60 dni od dnia otrzymania zgłoszenia Zamawiającego o możliwości wejścia do budynku Zamawiającego celem dokonania pomiarów.

W terminie 14 dni od otrzymania zgłoszenia, należy przedstawić Zamawiającemu projekt aranżacji wnętrz wraz z wizualizacją w formie papierowej i elektronicznej do zatwierdzenia oraz przedstawić przykładowe meble referencyjne, próbki materiałów, opcje kolorystyczne itp.

Odbiór nastąpi po wniesieniu i zamontowaniu całości wyposażenia w budynku WFOŚiGW. Przedmiot zamówienia zostanie uznany za wykonany należycie po dokonaniu ewentualnych poprawek i naniesieniu uwag wniesionych przez Zamawiającego.

PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Andrzej Palys

